

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://eckert.nt-rt.ru/> || eka@nt-rt.ru

Дополнительное оборудование



Метод плазменной резки - одна из технологий, которые чаще всего выбирают клиенты из-за множества преимуществ, которые его отличают. Он отличается исключительной скоростью работы и способностью обрабатывать материалы различной толщины. С момента своего изобретения он приобрел множество изменений и улучшений. Работа по развитию и повышению качества плазменной резки привела к созданию множества вариантов дополнительного оборудования, повышающего его производительность.

Портфолио дополнительных аксессуаров, предлагаемых Eckert, включает сотни элементов. Наиболее важные элементы, которыми оснащены наши станки - это точные плазменные головки для 2D и 3D резки, которые позволяют полностью использовать потенциал плазменных резаков. Не только для обработки листового металла, но и для резки труб и профилей. Мы предоставляем все необходимое оборудование, включая специальные программные модули для подготовки труб и профилей CAD / CAM, а также необходимое оборудование для загрузки и позиционирования, которые являются неотъемлемой частью нашего предложения в связи с обработкой листового металла. Для всех возможных конфигураций машин мы предлагаем нашим клиентам оптимальное решение для стола для резки и обеспечиваем индивидуальную безопасность на рабочем месте.



Головка Vortex 3D во время резки

Технология кислородной резки чаще всего используется для резки материалов большой толщины. Несмотря на узкий спектр обрабатываемых материалов, мы разработали множество элементов дополнительного оборудования, улучшающих работу и функциональность станков с ЧПУ, оснащенных кислородными головками. Eckert предлагает сотни различных инструментов для наилучшей конфигурации режущих станков с ЧПУ.

Прежде всего, были разработаны специальные кислородные опоры, которые представляют собой надежные инструменты, гарантирующие максимально возможное качество резки. Они оснащены множеством полезных функций, улучшающих результаты их работы. К ним относятся определение высоты, автоматическое зажигание, возможность регулировки угла резки и многое другое.

Неотъемлемой частью нашего предложения являются специальные столы для резки, адаптированные для работы с высокими нагрузками и высокими температурами в процессах резки с несколькими головками, фильтрующее оборудование, программное обеспечение CAD / CAM и оборудование, гарантирующее безопасность работы.



Трехгорелочный суппорт для снятия продольной фаски, с регулируемым установлением и углом

Гидроабразивные технологии за доли секунды заняли первое место в мире станков с ЧПУ. Новаторским решением, используемым в устройствах этого типа, несомненно, является суппорт Pro-X 3D FL, который гарантирует эффективную обработку струей воды. Благодаря 5-осевой конструкции он позволяет добиться наилучшего качества резки в трехмерном пространстве! Резка под углом $\pm 60^\circ$ и компенсация конуса - это основа, благодаря которой вы достигнете безупречной точности резания и почти нулевого скоса кромок! Возможность резки с несколькими головками в 2D и 3D процессах, широкий спектр насосов высокого давления и специальное программное обеспечение CAD / CAM для гидроабразивной резки в сочетании с безопасностью на рабочем месте являются неотъемлемой частью нашего предложения.

В зависимости от материала из нашего предложения, выбирается стол, адаптированный к индивидуальным требованиям заказчика, благодаря которому можно добиться наилучшего качества резки с максимальной минимизацией потенциальных царапин от воды и абразивных материалов для экологической фильтрации и повторного использования.



Суппорт Pro-X 3D FL с наклонной головкой - угол регулировки +/- 60°

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://eckert.nt-rt.ru/> || eka@nt-rt.ru