

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

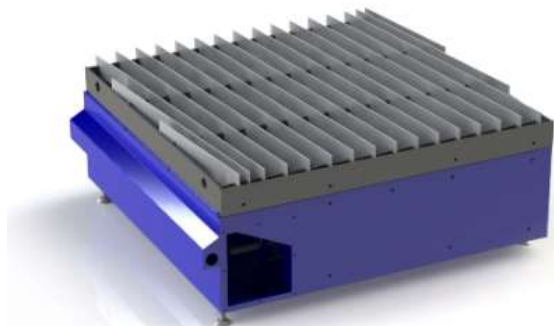
Киргизия +996(312)96-26-47

<https://eckert.nt-rt.ru/> || [eka@nt-rt.ru](mailto:eka@nt-rt.ru)

## Столы для резки



Высокотехнологичные станки для резки с ЧПУ состоят из нескольких компонентов, которые благодаря их гармоничному взаимодействию позволяют достичь наилучших результатов этого процесса. Одним из наиболее важных компонентов является стол для резки, задача которого - облегчить точную фигурную резку материала. Это ключевой элемент, поскольку при правильном выборе он обеспечивает прочную поддержку процесса резки, гарантируя стабилизацию обрабатываемого материала.



Секция одноканального вытяжного стола

Как сознательный производитель, Eckert предлагает широкий ассортимент столов, совместимых со всеми технологиями. Принимая во внимание, что наши клиенты принадлежат к промышленным секторам разных размеров и их потребности неодинаковы, мы предлагаем индивидуально разработанные столы, адаптированные для режущих элементов различных размеров. Eckert является производителем всех предлагаемых столов, что позволяет выполнять заказы даже в соответствии с самыми требовательными потребностями пользователя. Это также гарантирует надежность и безотказную работу. В нашем портфолио находятся:

- столы кислородной резки,
- 1, 2, 3 или 4-канальные вытяжные столы для кислородной и плазменной резки,
- водяные столы плазменной резки,
- столы для резки водой.

Благодаря полной технической документации, предоставленной нашей компанией, заказчик может самостоятельно разработать оригинальный секционный стол.

Процесс кислородной резки состоит из нескольких этапов. Для окончательного разреза обрабатываемой детали металл необходимо предварительно нагреть до температуры воспламенения. Затем материал окисляется и продувается кислородом под высоким давлением. Эта технология считается очень экономичной. Его лучшим преимуществом является возможность резать материалы различной толщины и под разными углами. Максимальный диапазон кислородной резки 300 мм.



Секция стола для резки кислородом

Конструкция стола кислородной резки была специально разработана с учетом всех условий, которые присущи этому процессу. Основные составляющие стола:

- основная рама,
- стальные решетки с регулируемым расстоянием,
- стальные решетки, которые при необходимости можно легко демонтировать.

Отвечая на запросы пользователей, мы предлагаем столы различных размеров и версий. В нашем портфолио представлены базовые модели, оборудованные лотками для отходов, образующихся в процессе резки.

Также возможно оснащение дополнительными опциями:

- контейнеры для шлака, которые легко разбирать и чистить,
- боковой вентиляционный канал, расположенный внутри конструкции стола
- Вытяжные столы для кислородной и плазменной резки предназначены для немонолитной плазменной резки и различной толщины металлических листов, подвергающихся газовой резке. Благодаря модульной конструкции мощность всасывания одинакова. Столы Eckert - это отдельный компонент станка для резки металла, что способствует качественной обработке. Из-за отсутствия связи с колебаниями, они не передаются на его конструкцию. Это гарантирует более длительный срок службы ездового полотна и наилучшие результаты процесса.
- Стол для вытяжки состоит из нескольких элементов, которые легко разбирать и чистить.
- Помня о здоровье пользователей и заботе об окружающей среде, Eckert оснащает свои вытяжные столы специально разработанной системой интеллектуального удаления пыли из зоны резки. Все загрязнения по каналам переносятся в вентиляционную установку. Вторым элементом, который улучшает процесс резки с использованием стола для вытяжки, это интеллектуальное управление секциями. Его работа основана на активации только той секции, в которой обрабатывается материал. Если разрез находится на границе двух участков, то работают обе секции.

- Компания Eskert имеет широкий ассортимент вытяжных столов, которые подбираются для станка в зависимости от индивидуальных потребностей клиента. Также мы предлагаем возможность сборки стола для резки Eskert самостоятельно.



- Водяной стол для резки плазмой
- В ответ на динамичное развитие технологий и растущие потребности клиентов компания Eskert представила в своем портфолио специально разработанные водяные столы для плазменной и кислородной резки. Это идеальное решение для компаний, начинающих свое приключение с резкой, а также для опытных пользователей, которые хотят добиться максимально возможной точности резки с использованием надежных и эргономичных инструментов. Использование водяного стола в сочетании с плазменной резкой дает много преимуществ.
- Прежде всего, водяной стол отвечает за подавление энергии режущей струи. Это снижает дым, шум и излучение, возникающие в процессе резки, что обеспечивает безопасность и комфорт работы пользователя.
- Использование сменного уровня водной поверхности можно резать элементы под водой, что, в свою очередь, снижает деформацию элементов и необходимость дополнительной обработки.
- Фирма Eskert разработала столы с самонесущей конструкцией. Это означает, что они являются самостоятельной составной частью станка - это значительно продлевает срок его службы и повышает надежность, так как вибрации, возникающие при работе станка, не передаются на его конструкцию. Это позволяет достичь максимально возможную точность резки.

Технология гидроабразивной резки моментально доминировала мир станков с ЧПУ. Его работа основана на резке материала чистой струей воды или с добавлением абразива, выделяемого под высоким давлением. Самым большим преимуществом гидроабразивной резки, несомненно, является ее универсальность. Он позволяет резать широкий спектр материалов, от хрупких материалов, таких как стекло или керамика, до различных типов металлов.

Станки для гидроабразивной резки с ЧПУ компании Eskert оснащены специально разработанными режущими столами, которые не зависят от резака. Самонесущая конструкция гарантирует отсутствие передачи вибрации от стола к порталу, что обеспечивает высочайшее качество резки. Конструкция гидроабразивной ванны состоит из простых решеток.

Еще одна инновационная система – сменный уровень зеркала воды. Это позволяет обрабатывать материал под водой, что снижает шум и водяные брызги, возникающие в процессе резки

Различные дополнительные системы удаления шлака, такие как системы всасывания и фильтры, повышают эффективность работы.

## Водяной стол со станком Opal Waterjet



**Алматы** (7273)495-231  
**Ангарск** (3955)60-70-56  
**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астрахань** (8512)99-46-04  
**Барнаул** (3852)73-04-60  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Благовещенск** (4162)22-76-07  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Владикавказ** (8672)28-90-48  
**Владимир** (4922)49-43-18  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89

**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Иркутск** (395)279-98-46  
**Казань** (843)206-01-48  
**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Коломна** (4966)23-41-49  
**Кострома** (4942)77-07-48  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Курган** (3522)50-90-47  
**Липецк** (4742)52-20-81

**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41  
**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Ноябрьск** (3496)41-32-12  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Омск** (3812)21-46-40  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Петрозаводск** (8142)55-98-37  
**Псков** (8112)59-10-37  
**Пермь** (342)205-81-47

**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78  
**Севастополь** (8692)22-31-93  
**Саранск** (8342)22-96-24  
**Симферополь** (3652)67-13-56  
**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Сургут** (3462)77-98-35  
**Сыктывкар** (8212)25-95-17  
**Тамбов** (4752)50-40-97  
**Тверь** (4822)63-31-35

**Тольятти** (8482)63-91-07  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)33-79-87  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Улан-Удэ** (3012)59-97-51  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Хабаровск** (4212)92-98-04  
**Чебоксары** (8352)28-53-07  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Чита** (3022)38-34-83  
**Якутск** (4112)23-90-97  
**Ярославль** (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://eckert.nt-rt.ru/> || [eka@nt-rt.ru](mailto:eka@nt-rt.ru)